

研磨スラリー

Machplaner™

Machplaner™ MS2000シリーズはサファイア研磨用、MS3000シリーズはタンタル酸リチウム/ニオブ酸リチウム研磨用、ST2000はガラス研磨用のスラリーです。

各シリーズにおいて砥粒の最適な配合により高研磨レート、高表面品質を実現します。

Machplaner™ シリーズ

□ 物 性

| | MS2020 | MS2100 | MS3000 ※1 | ST2010 | MS4100 |
|-----------|----------------------------|-------------------|----------------------------------|-----------|-------------------------|
| 砥粒タイプ | コロイダルシリカ | | | | アルミナ |
| 砥粒濃度(wt%) | 38.0 | 50.0 | 50.0 | 22.5 | |
| pH | 9.0-9.5 | 8.2-9.2 | 9.0-10.0 | 10.5-11.5 | 13.5 |
| 砥粒サイズ(nm) | 60-120 | 100-160 | 80-120 | 110-170 | 180-220 |
| 比重 | 1.10-1.40 | 1.36-1.40 | 1.36-1.40 | 1.08-1.20 | 1.00-1.10 |
| 推奨希釈倍率 | 2倍希釈 | 3倍希釈 | 2.5倍希釈 | 原液 | 原液 |
| 研磨対象物 | サファイアc面 難研磨物全般 | サファイアa面 難研磨物全般 | タンタル酸リチウム ニオブ酸リチウム | ガラス | 樹脂 |
| 特長 | 摩擦抵抗低減 パッド温度が 上がりにくい | 高研磨レート 高圧研磨に | 高研磨レート 2液混合 希釈後 pH 3.0-5.0 | 表面粗さ低減 | 高研磨レート 他材料との 高選択性 |

※1：本製品は2液梱包となり、物性はA液の値を示します

- 砥粒配合技術と添加剤配合技術により、高研磨レート・高表面品質を実現します。
- 上記表以外にも、サファイア・ガラス・水晶・酸化物・樹脂など研磨目的・用途別に応じて製品をラインナップしています。
- 初期ご評価サンプルとして少量の無償サンプルもご用意可能です。



※ Machplaner™はニッタ・デュポン(株)の商標です。

※ 記載されている物性値等の数値は代表値を示しており、製品の規格を保証するものではありません。